

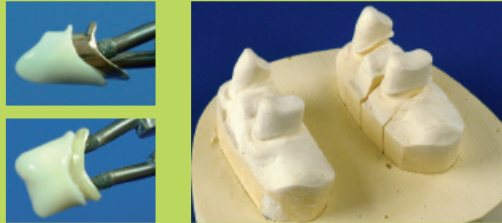
Formowana wgłębnie tuleja frykcyjna ze specjalnego, antybakteryjnego tworzywa sztucznego, stosowana w przypadku zasuw i koron teleskopowych

- ogromna oszczędność czasu
- niewielkie koszty materiałowe
- łatwe opracowanie pozwala w każdym momencie zoptymalizować frykcję
- możliwość zastosowania również w konstrukcjach bezmetalowych

Zasada umieszczenia tulei frykcyjnej Usig



Wykonanie tulei frykcyjnej metodą formowania wgłębnego:



Tuleję frykcyjną Usig wykonuje się w taki sam sposób zarówno w przypadku metalowych, jak i pełnoceramicznych koron pierwotnych

Powielić model i ewentualnie podzielić duplikat modelu na poszczególne kikutu



1. Zastosować granulaty drobnoziarnisty (110 861). Umieścić pionowo korony pierwotne w sposób pokazany na zdjęciu.



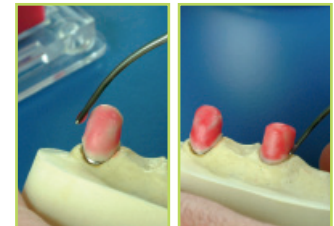
2. Na koronach pierwotnych wytłoczyć folię Usig wraz z folią dystansową umieszczoną od strony kikutów. Aby uzyskać silniejszą frykcję należy przed wytłoczeniem zdjąć folię dystansową.



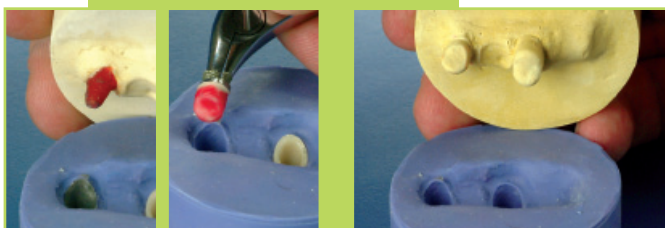
3. Wyciąć czapkę z folii przy użyciu frezu HSS, a poniżej granicy preparacji przy użyciu wiertła różyczkowego.

4. Wygładzić krawędzie krążkiem do polerowania Liskoid (223 205).

Powielenie elementów pierwotnych z tulejami frykcyjnymi Usig w celu wykonania konstrukcji wtórnej metodą klasyczną

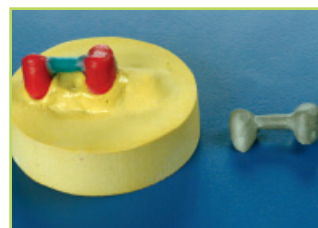


5. W celu uzyskania przestrzeni dla przyszłego kleju nałożyć na tuleję cienką warstwę wosku (około 0,2 mm).



6. Powielić (np. przy użyciu masy Secosil, 411 100). Wyjąć korony pierwotne z tulejami.

7. Odląć model z masy ogniotrwalej.

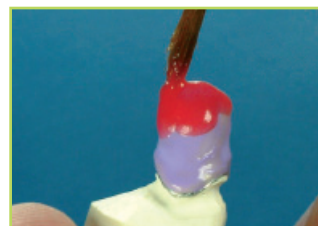


8. Wykonać w sposób tradycyjny konstrukcję wtórną na modelu powielonym.

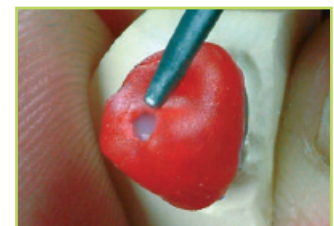
Wykonanie konstrukcji wtórnej przy użyciu preparatu Erkoskin i tworzywa sztucznego do modelowania



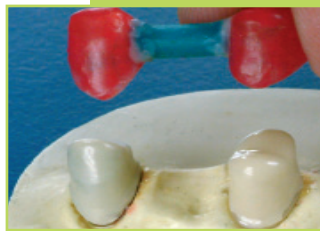
9. Nałożyć na tuleję warstwę preparatu Erkoskin (625 050) i po całkowitym związaniu (około 5 min.)...



10. ...nałożyć tworzywo sztuczne do modelowania. Aby zdjąć wymodelowaną czapkę z tulei należy wykonać na powierzchni zgrzyzowej...



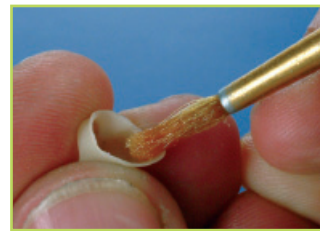
11. ...otwór. Następnie usunąć Erkoskin i wycienić czapkę z tworzywa sztucznego.



12. Wymodelować i przymocować belkę łączącą.



13. Konstrukcja wtórna. Struktury w systemie Usig można wykonać również techniką skanowania.



Wklejenie tulei Usig w konstrukcję wtórną

14. Zaizolować wewnętrzną powierzchnię tulei Usig wazeliną i nałożyć na koronę pierwotną.

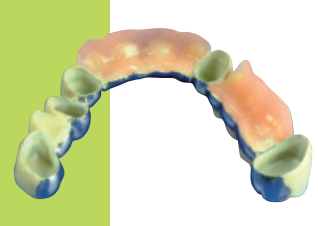


15. W konstrukcji wtórej wyciąć szczeliny odpływowe dla kleju. Na zewnętrzne powierzchnie tulei frykcyjnych nałożyć primer (650 025)...

16. ... następnie pokryć je w razie potrzeby opakerem i ponownie nałożyć primer. Również wewnętrzne powierzchnie konstrukcji wtórej należy pokryć primerem.

17. Przy użyciu końcówki mieszającej wypełnić konstrukcję wtórną niewielką ilością kleju Usig.

18. Docisnąć konstrukcję wtórną do elementów pierwotnych z tulejami frykcyjnymi.



19. Usunąć resztki kleju. Korony pierwotne można wyjąć z konstrukcji wtórej przy użyciu kleszczy do koron teleskopowych.

20. Gotowa praca dla pacjenta z wklejonymi tulejami frykcyjnymi Usig.

Przywrócenie frykcji



21. Powielić sytuację w jamie ustnej i opracować pojedyncze kikuty.



22. Wytłoczyć folię zgodnie z postępowaniem opisanym w punkcie 1 i 2, a następnie opracować tuleje zgodnie z opisem w punkcie 3 i 4...

23. ... tuleje można wyciąć również przy użyciu skalpela. Odciać kikut gipsowy.

24. Usunąć gips przy użyciu preparatu rozpuszczającego gips.

25. Usunąć stare tuleje i wkleić nowe zgodnie z postępowaniem opisanym w punktach 14 do 19 bez nacinania szczeliny.

